Montageanleitung

Aircell® 5

SMA-RP-Stecker crimp / Art.-Nr.: 7755

www.ssb-electronic.de

Benötigtes Werkzeug:
1 x Cuttermesser
1 x Schere
1 x Crimpzange
1 x Crimpeinsatz HEX .213“ (5,41 mm)
1 x Crimpeinsatz HEX .068“ (1,72 mm)
1 x Lötstation + Lötzinn

1

Das Kabelende rechtwinklig abschneiden.

2

Die Crimphülse über das Kabelende schieben. Mit dem Cuttermesser 11 mm des Außenmantels entfernen.

3

Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen. Mit einem Cuttermesser 4 mm der Kupferfolie und 2 mm des geschäumten Dielektrikums entfernen.

4

Dann den Innenstift auf den Leiter stecken und crimpen oder durch das Loch verlöten.

5

Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag (Klick) in das Steckergehäuse einschieben. Achtung: die Kupferfolie muss eng am Isolator anliegen, damit das Kabelende in das Steckergehäuse eingeführt werden kann.

6

Das Kupfergeflecht mit der Schere abschneiden und die Crimphülse nach vorne verschieben.

7

Die Crimphülse mit einer Crimpzange crimpen. Damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckergehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.

SSB- Electronic GmbH · Am Pulverhäuschen 4 · 59557 Lippstadt · Germany