Montageanleitung

Aircell® 7, Ecoflex® 7

FME-Stecker crimp / Art.-Nr.: 7805

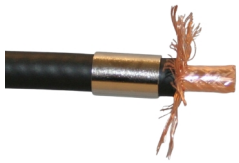
www.ssb-electronic.de

Benötigtes Werkzeug:
1 x Cuttermesser
1 x Schere
1 x Crimpzange
1 x Crimpeinsatz HEX .287“ (7,3 mm)
1 x Lötstation + Lötzinn

1

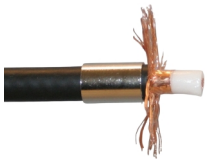
Das Kabelende rechtwinklig abschneiden. Die Crimphülse über das Kabelende schieben. Mit dem Messer 10 mm des Außenmantels entfernen.

2



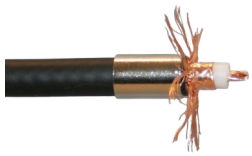
Das Kupfergeflecht rechtwinklig hoch biegen.

3



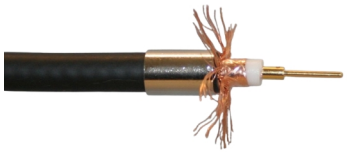
Mit einem Messer 5 mm der Kupferfolie anritzen und entfernen.

4



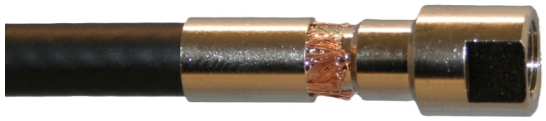
3 mm des geschäumten Dielektrikums entfernen.

5



Den Innenstift auf den Leiter stecken und verlöten.

6



Das so vorbereitete Kabelende bis zum Anschlag in das Steckergehäuse einschieben. Achtung: die Kupferfolie muss eng am Isolator anliegen, damit das Kabelende in das Steckergehäuse eingeführt werden kann. Das Kupfergeflecht mit einem Seitenschneider abschneiden und die Crimphülse nach vorne schieben.

7

Die Crimphülse mit der Crimpzange crimpen. Damit wird das Kupfergeflecht zwischen dem Steckergehäuse und der Crimphülse eingeklemmt.

SSB- Electronic GmbH · Am Pulverhäuschen 4 · 59557 Lippstadt · Germany